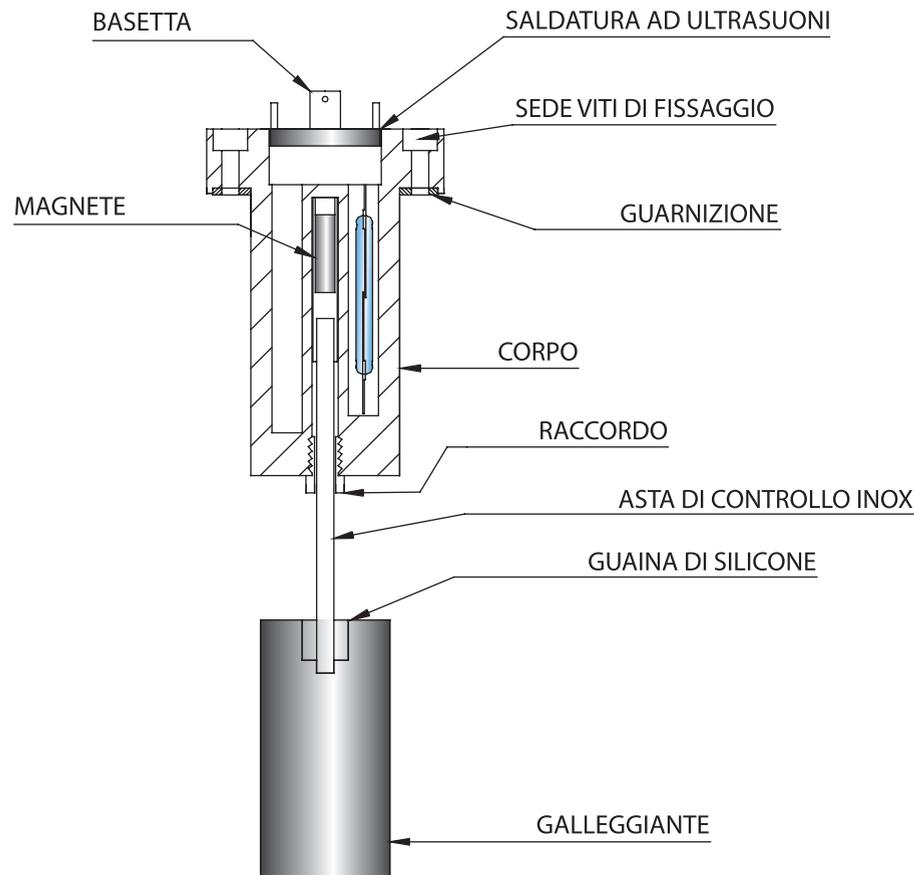


RAPID LEVEL

I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE CARATTERISTICHE UNICHE



* Si può ottenere la lunghezza desiderata semplicemente tagliando l'astina in acciaio, con un semplice tagliatubi; oppure si può variare il punto di intervento utilizzando un galleggiante con foro passante che permette, ogni qual volta ve ne sia l'esigenza, di modificare il punto di controllo del liquido.

* Può essere impiegato per liquidi sporchi, acqua, petroli, olii refrigeranti e tollera la presenza di particelle metalliche anche ferrose, poichè il galleggiante non porta magneti ed è solidale con l'asta.

* Un solo galleggiante può azionare un solo Reed (min. o max. livello), o due Reed (min. e vuoto o max. ed extra max. livello) soddisfacendo in tal modo le esigenze più complesse.

* Sicurezza totale determinata dal fatto che la parte elettrica è totalmente separata nel lato del serbatoio e perfettamente sigillata rispetto al lato esterno per mezzo della saldatura ad ultrasuoni.

* Il corpo in nylon-vetro è robustissimo sotto l'aspetto meccanico, resistentissimo sotto il profilo chimico ed ideale quale contenitore isolante dei contatti Reed.

* I Rapid Level sono forniti di serie con astine adatte per il controllo di una quota massima di 500 o 1000mm. Per ottenere delle quote specifiche, consultare la tabella riportata nella pagina successiva.

* Possono essere richiesti già predisposti per il controllo di quote pre-determinate.

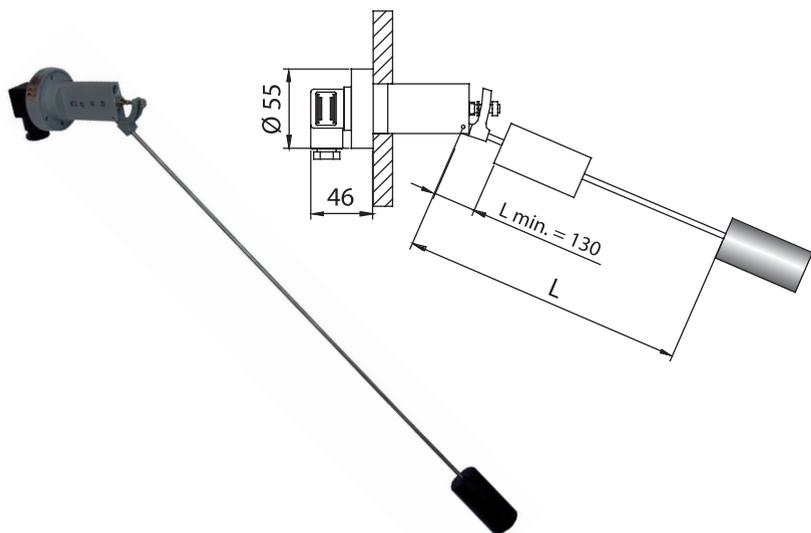
GALLEGGIANTE PASSANTE



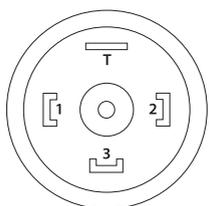
A richiesta, il galleggiante può essere fornito con foratura passante e venire quindi posizionato sull'asta nel punto desiderato senza tagliare l'asta stessa, che potrà quindi essere lunga quanto l'altezza del serbatoio. In seguito il punto di controllo del liquido potrà, se necessario, essere modificato a piacere, semplicemente spostando il galleggiante. A richiesta fornibile con fermi in Aisi 316.

RL/G1 - L

LIVELLOSTATO TIPO "RAPID LEVEL"
AD USO LATERALE

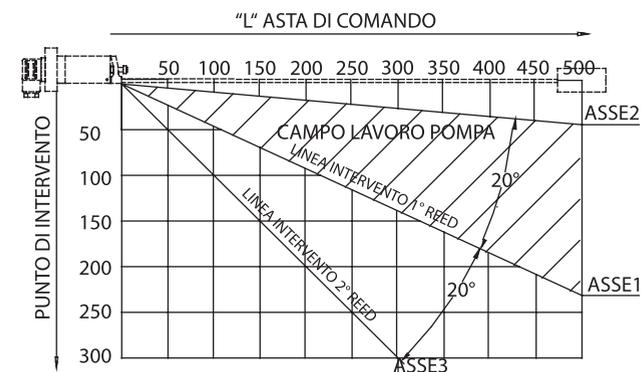
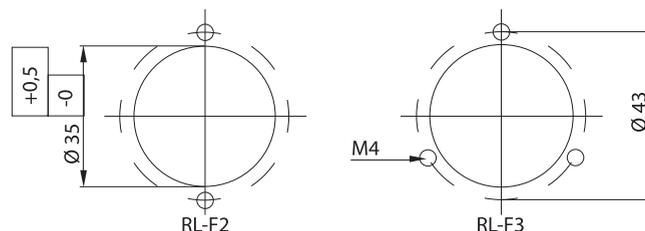


- * Questo Livellostato d'uso "laterale" è molto versatile: come la serie "RL", può essere anch'esso utilizzato per il controllo del minimo o del massimo livello e per il controllo del minimo più vuoto o massimo e troppo pieno.
- * A differenza della serie "RL" la distanza tra il 1° ed il 2° segnale non è fisso, ma ha un valore angolare, che aumenta progressivamente con la lunghezza dell'asta.
- * Ciò consente al progettista vaste possibilità di scelta; variando infatti la lunghezza "L", variano i punti d'intervento del 1° e del 2° Reed (leggere sull'asse 1 e 2).
- * Si può altresì utilizzare il Livello (vedi schema S3) per far partire una pompa (1° Reed) sull'asse 1; il contatto si manterrà chiuso sino all'asse 2. Sull'asse 3 si avrà il segnale di allarme (con schema S4 si avrà in più il segnale di O.K.).



CONNESSIONE:
Connettore CE
EN 175301-803-A IP65 PG.9/11

SCHEMA DI FISSAGGIO



VERSIONE	ATTACCO	CONTATTI ELETTRICI				REED	REED IN SCAMBIO			TEMPERATURA DI ESERCIZIO -20 +80°C A RICHIESTA 120°C	PRESSIONE MASSIMA 10 Bar
		S1= CHIUSO IN ASSENZA DI LIQUIDO	S1A= CHIUSO IN PRESENZA DI LIQUIDO	S2= SCAMBIO S	S3= MINIMO VUOTO		S4= MINIMO VUOTO SPECIALE	STD	PLC		
RL / L - G1 - F3 (F2)	FLANGIA 3 / 2FORI						3 A. 60V.A. 230VDC 230 VAC	1A. 60V.A. 250VDC 250 VAC	1A. 20V.A. 150VDC 150 VAC	0,5A. 30W 500 VDC	