

**FROMMM** | PACKAGING  
SYSTEMS

# Werkzeuge für die Stahlband- Umreifung



### A332/A333

Die bewährten Universalwerkzeuge für sämtliche Anwendungen. Sie zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit, Robustheit und Wartungsfreundlichkeit aus. Durch ihre problemlose Bedienung und ihr geringes Gewicht haben sich die A332 und A333 als unentbehrliche Helfer weltweit etabliert. Beide Modelle sind in der Ausführung mit Drehmoment-Spannhebelsystem lieferbar (TW-Version).

#### Bandqualität:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

09.5 – 13.0 x 0.38 – 0.50 mm (A332)  
12.7 – 20.0 x 0.38 – 0.58 mm (A333)

#### Gewichte:

A332: 3.3 kg, A333: 3.9 kg (Normalversion)  
A332: 3.7 kg, A333: 4.3 kg (TW-Version)



### A334

Dies ist ein speziell robustes Werkzeug für die Umreifung von flachen und schweren Packgütern in der Holz-, Baustoff- und Metallindustrie. Durch die günstige Hebelanordnung können mit minimalem Kraftaufwand Bänder bis zu 0.80 mm Dicke verarbeitet werden.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

16.0 – 20.0 x 0.58 – 0.80 mm

#### Gewicht:

7.2 kg



### A335

Der A335 ist in der Bauweise mit dem A333 identisch, jedoch ausgestattet mit speziell gefertigter Spannrolle sowie Haltebacke und daher für den Einsatz **mit Hochleistungsstahlbändern** geeignet. Ebenfalls lieferbar als TW-Version (Drehmoment-Spannhebelsystem).

#### Bandqualität:

Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

12.7 – 19.0 x 0.50 – 0.58 mm

#### Gewichte:

3.9 kg (Normalversion)  
4.3 kg (TW-Version)



### A337

#### mit MicroLock™ Sicherheitsverschluss

Ein ideales Gerät für eine Vielfalt von vertikalen und horizontalen Umreifungsanwendungen von flachen Gütern in praktisch allen Industrien. Die einzigartige, innovative Stanzung des hülsenlosen MicroLock™ Verschlusses garantiert eine noch grössere Sicherheit. Das Öffnen des Verschlusses durch den Rückstosseffekt wird somit verunmöglicht. Der MicroLock™ Verschluss findet grosse Beliebtheit bei der Umreifung von Paketen, welche beispielsweise durch Austrocknung schrumpfen.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

09.5 – 20.0 x 0.38 – 0.63 mm

#### Gewichte:

4.45 kg (Normalversion)  
4.70 kg (TW-Version)



### A338

Das spezielle Getriebe ermöglicht eine **sehr hohe Bandspannung** von max. 5500 N unter einem Kraftaufwand von lediglich 240 N. Es ist ein handliches Gerät geeignet für flache Packgüter und zeichnet sich durch Handlichkeit und Robustheit aus.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

12.7 – 19.0 x 0.50 – 0.70 mm

#### Gewichte:

5.7 kg (Normalversion)  
5.9 kg (TW-Version)



Hülsenloser Kerbverschluss



## Manuelle hülsenlose Stahlband-Umreifungsgeräte

Die manuellen, hülsenlosen Umreifungsgeräte eignen sich für die Umreifung von flachen Gütern, wie Paletten, Kisten, Ballen und Pakete aller Art. Die Geräte zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit, Robustheit, Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit aus. Der bewährte hülsenlose Verschluss erlaubt eine sehr rationelle Arbeitsweise und reduziert die gesamten Umreifungskosten um ca. 10 %. Die Festigkeit des hülsenlosen Verschlusses ist sehr ausgeglichen und in der Regel höher als Verschlüsse mit Hülsen.



### A380

Der A380 ist vor allem in der Holz- und Baustoffindustrie im Einsatz. Das sehr massiv gebaute Gerät zeichnet sich vor allem im Schicht und Dauerbetrieb unter härtesten Bedingungen durch seine Zuverlässigkeit aus. Erhältlich als halb- und automatische Version, wird es zudem in vier Spannstufen gebaut. Es empfiehlt sich das Gerät aufzuhängen.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

12.7 – 25.0 x 0.50 – 1.00 mm

#### Gewichte:

17.4 und 18.4 kg (mit Aufhängebügel)

#### Bandspannungen:

4500 N, 6500 N, 7500 N, 9500 N

#### Versionen:

Einknopf = Automat  
Zweiknopf = Halbautomat



### A383

Das Modell A383 ist der grössere Bruder des A380. Schwerer und grösser gebaut, ist es in denselben Industrien einsetzbar. Ebenfalls in zwei Versionen lieferbar, ist es vor allem für 25 und 32 mm breite Stahlbänder geeignet.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.30 mm

#### Gewicht:

24.0 kg (mit Aufhängebügel)

#### Bandspannungen:

10000 N, 15000 N



### A384

Das für stationäre Anwendungen konzipierte Gerät spannt, verschliesst und trennt das Band automatisch durch das Bedienen der entsprechenden Tastatur. Es ist in verschiedenen Spannstufen lieferbar und es können damit Normal- und Hochleistungsstahlbänder verarbeitet werden. Die gleichmässige Spannung der Bänder wird durch pneumatischen Antrieb garantiert.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

9.5 – 20.0 x 0.38 – 0.63 mm

#### Gewicht:

10.5 kg (mit Aufhängebügel)

#### Bandspannungen:

2200 N, 3500 N, 4100 N, 6500 N



### A390/A391

Halbautomatische Stahlband-Umreifungsgeräte, mit denen Stahlbänder pneumatisch gespannt und manuell hülsenlos verschlossen werden. Der pneumatische Antrieb für das Spannsystem garantiert ein schnelles und gleichmässiges Spannen. Das geringe Gerätegewicht (5.1 kg) erlaubt ein effizientes Arbeiten, ohne dass es aufgehängt werden muss.

#### Bandqualitäten:

A390:  
Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
A391:  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

09.5 – 20.0 x 0.38 – 0.58 mm

#### Gewicht:

5.1 kg (A390/A391)

#### Max. Spannung:

6000 N



### A3H

Ausgestattet mit einer kurzen Grundplatte erlaubt der A3H das Umreifen von kleineren Packgütern. Er eignet sich dank kleineren Baumassen und geringem Gewicht für eine Vielfalt von Anwendungen. Er ist ebenfalls mit Drosselventil erhältlich, welches eine stufenlose Regulierung der Luftzufuhr ermöglicht, und in zwei Spannstufen lieferbar.

#### Bandqualität:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

9.5 – 20.0 x 0.38 – 0.60 mm

#### Gewicht:

8.9 kg (mit Aufhängebügel)

#### Bandspannungen:

2500 N, 4500 N



Hülsenloser Kerbverschluss



## Pneumatische hülsenlose Stahlband- Umreifungsgeräte

Die Einsatzgebiete der pneumatischen, hülsenlosen Umreifungsgeräte sind identisch mit denjenigen der manuellen Werkzeuge. Dies trifft auch auf die Attribute des hülsenlosen Kerbverschlusses zu. Der wesentliche Vorteil liegt in der beschleunigten Umreifung, in gleichmässig und ideal gespannten Umreifungsbändern, sowie in der effizienten Arbeitsweise.

Vor allem wenn lange Spannwege erforderlich sind, beispielsweise bei komprimierbaren Verpackungsgütern und extrem grossen Kisten und Paletten, ist die Zeitersparnis erheblich. Pneumatische Geräte bieten sich förmlich für die Kombination mit halbautomatischen Umreifungsanlagen zur Erhöhung der Effizienz an.



### A301

Der Flachspanner A301 ist speziell für flache Objekte und Packgüter konzipiert. Dank dem Spannrollensystem ist ein unbegrenzt langer Spannweg möglich und garantiert ein Spannen ohne jeglichen Spannverlust. Mittels Verschlusszange A412 wird der Doppelkerbverschluss in einem Arbeitsgang bewerkstelligt. Die ideal geformten Hebel verhindern ein Einklemmen der Hände und gewährleisten somit ein unfallfreies und rationelles Arbeiten.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

Spanner: 19.0 – 32.0 x 0.50 – 1.00 mm

#### Gewicht:

4.0 kg



### A402

Das Modell A402 ist speziell für runde Verpackungsgüter mit einer sehr kleinen Auflagefläche geeignet. Auch hier ist ein unbegrenzt langer Spannweg möglich und der Doppelkerbverschluss wird mittels der manuellen Verschlusszange A412 bewerkstelligt.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

Spanner: 19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

#### Gewicht:

4.0 kg



### A412

Die Hülsen-Verschlusszange A412 wird in Kombination mit dem manuellen Flach- oder Rundspanner A301/A402 verwendet. In nur einem Arbeitsgang wird ein Doppelkerbverschluss angebracht, welcher durch die eingebaute Sicherungsklinke ausschließlich einwandfreie Kerbverschlüsse zulässt.

Die ideal geformten Hebel verhindern ein Einklemmen der Hände und gewährleisten somit ein unfallfreies und rationelles Arbeiten. Die Distanzgummimolle am unteren Hebel ermöglicht zudem ein Verschliessen mit beiden Händen am oberen Hebel.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

Verschliesser: 19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

#### Gewicht:

3.4 kg



### A431

Dieses leichte und handliche Kombinations-Umreifungsgerät ist ideal für das Umreifen von Stangen, Rohren, Bündeln und Gütern mit extrem kleiner Oberfläche. Einfach zu bedienen und vollkommen unabhängig von jeglicher Energiequelle hat sich der A431 als unentbehrlicher Helfer etabliert. Für den Verschluss kommen überlappte Hülsen zum Einsatz, welche mit einem Einkerbverschluss versehen werden.

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Banddimensionen:

10.0 – 19.0 x 0.38 – 0.63 mm

#### Gewicht:

3.4 kg



Einkerbverschluss



## Manuelle Stahlband-Umreifungsgeräte mit Hülsenverschluss

Die beschriebenen Geräte sind für runde Objekte und für Verpackungsgüter mit kleinen Oberflächen konzipiert. Die Ausnahme ist der manuelle Spanner A301, der in Kombination mit der Verschlusszange A412 für flache Güter, die einen langen Spannweg verlangen, gebaut wurde.

Der Verschluss benötigt Verschluss-hülsen und kann dank idealer Hebelanordnung unter minimalem Kraftaufwand gebildet werden. Die durchschnittliche Festigkeit des perfekten Doppelkerbverschlusses mit Hülsen liegt bei ca. 75%.



## A480

Durch sein geringes Gewicht muss der A480 nicht zwingend aufgehängt werden und schafft somit eine grössere Bewegungsfreiheit. Geeignet für das Umreifen von Röhren, Drahringen und kleinen Bündeln aller Art, erfreut er sich einer grossen Beliebtheit in einer Vielzahl von Industrien. Er ist in zwei Spannstufen lieferbar.

### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Banddimensionen:

10.0 – 19.0 x 0.38 – 0.63 mm

### Gewicht:

4.6 kg (mit Aufhängebügel)

### Bandspannungen:

2500 N, 4500 N



## A482

Als einziges Gerät muss der A482 dank seinem geringen Gewicht nicht zwingend aufgehängt werden. Es können Bänder bis 0.90 mm Dicke verarbeitet werden. Der perfekte Doppelkerbverschluss garantiert eine Festigkeit von 75 %. Der moderne A482 optimiert die Umreifung von Packstücken, vor allem in der Metallindustrie.

### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Banddimensionen:

19.0 x 0.63 – 0.90 mm

### Gewicht:

7.0 kg (mit Aufhängebügel)

### Bandspannungen:

4000 N, 7000 N



## A483

Schwerer und grösser gebaut als der A482, ist er in denselben Industrien einsetzbar. Ebenfalls in zwei Versionen lieferbar, ist er vor allem für 25 und 32 mm breite Stahlbänder geeignet. Seine pneumatisch angehobene Spannrolle erleichtert das Einführen der schweren Stahlbänder erheblich. Ideal geeignet für das Umreifen von Blechrollen, Rohren und Stangen in allen Positionen, da er mit vier verschiedenen Aufhängebügeln bestückbar ist. Der A483 hat sich im Schicht- und Dauerbetrieb besonders bewährt.

### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Banddimensionen:

25.0 – 32.0 x 0.80 – 1.00 mm

### Gewichte:

19.5 kg (mit Aufhängebügel)

### Bandspannungen:

7000 N, 9000 N

### Versionen:

Einknopf = Automat  
Zweiknopf = Halbautomat



## A452

Der pneumatische Schwerverspanner A452 zeichnet sich durch eine sehr hohe Spannkraft von 8500 N aus. Dank seinem Freilaufgetriebe verliert das Gerät seine erreichte Bandspannung nicht mehr. Das äusserst robuste, schnelle und leichte Gerät eignet sich nicht ausschliesslich für den stationären Einsatz.

### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.27 mm

### Gewicht:

4.35 kg

### Bandspannung:

8500 N



## A461

Für den Verschluss kommt der pneumatische Verschluss A461 zum Einsatz, welcher einhändig bedient werden kann und mit einem Sicherheitsmechanismus ausgerüstet ist. Dieser verhindert ungenügende Verschlüsse durch fehlerhaftes Manipulieren des Bedienerpersonals.

### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

### Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.63 – 1.00 mm

### Gewichte:

4.2 kg



Doppelkerbverschluss



## Pneumatische Stahlband- Umreifungsgeräte mit Hülsen- verschluss

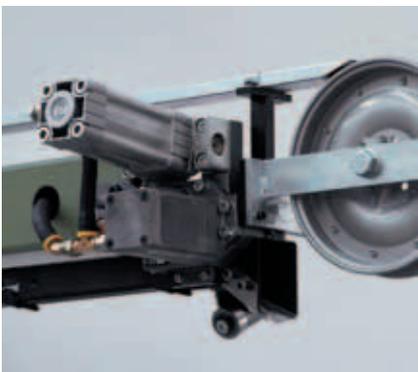
Die Einsatzgebiete der pneumatisch betriebenen Spann- und Verschlussgeräte sind identisch mit denjenigen der manuellen Werkzeuge. Sie eignen sich besonders für runde Packgüter mit kleinen Oberflächen. Für die Verschlussbildung werden überlappte Hülsen eingesetzt, die mittels Einkerb- oder Doppelkerbverschluss jederzeit einen korrekten Verschluss garantieren.



## Halbauto- matische Band- umführungs- systeme EFS

Die ideale und wirtschaftliche Zwischenlösung von ganz manuellen zu automatischen Umreifungssystemen ist das halbautomatische Bandumführungssystem. Die Maschinen werden kundenspezifisch gebaut und können einfach in bestehende Förderlinien integriert werden. Das Umreifungsband wird automatisch um das Packstück gefördert. Die eigentliche Umreifung wird mit einem bewährten, an einem Galgen aufgehängten FROMM Umreifungsgerät manuell fertig gestellt.

Die Modelle EFS100 bis EFS509 decken die breite Produkte- und Anwendungspalette in den unterschiedlichsten Industrien ab.



### E101

#### **Bandqualitäten:**

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### **Aggregatstypen:**

pneumatisch, manuell

#### **Einschussgeschwindigkeit:**

2 m/Sek. bei 6 bar

#### **Banddimensionen:**

10.0–32.0 x 0.50–0.80 mm

#### **Min. Paketgröße:**

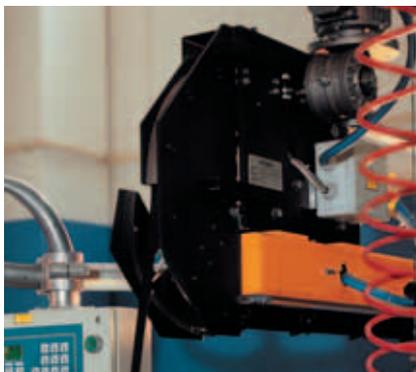
abhängig vom Umreifungsgerät

#### **Max. Paketgröße:**

W 2500 x H 2500 mm

#### **Varianten:**

- Maschine stationär
- Maschine längs verfahrbar
- Maschine mit Schwert
- Maschine für Blechrollen
- Maschine mit Kantholzaufnahme



### E201

#### **Bandqualitäten:**

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### **Aggregatstypen:**

elektrisch, automatisch

#### **Einschussgeschwindigkeit:**

1–2 m/sec bei 6 bar

#### **Banddimensionen:**

10.0–32.0 x 0.70–1.00 mm

#### **Min. Paketgröße:**

abhängig vom Umreifungsgerät

#### **Max. Paketgröße:**

W 2500 x H 2500 mm

#### **Varianten:**

- Maschine stationär
- Maschine längs verfahrbar
- Maschine mit Schwert
- Maschine für Blechrollen
- Maschine mit Kantholzaufnahme



## Automatische Stahlband- Umreifungsanlagen AM

Automatische Umreifungsanlagen können einfach in bestehende Förderlinien integriert werden. Für die Transportsicherung der unterschiedlichsten Industrieanwendungen sind Umreifungsanlagen mit Aggregaten oben, seitlich oder horizontal liegend erhältlich.

Die Modelle AM100 bis AM800 decken eine sehr breite Produktpalette ab und sind mit den unterschiedlichsten Zusatzoptionen erhältlich.



### M100

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Aggregatstypen:

hydraulisch

#### Banddimensionen:

10.0 – 19.0 x 0.50 – 0.80 mm

#### Min. Paketgröße:

W 300 x H 20 mm

#### Max. Paketgröße:

W 2500 x H 3000 mm

#### Bandspannung:

bis 8500 N bis 18000 N

#### Verschlussmethode:

hülsenloser Kerbverschluss

#### Verschlussfestigkeit:

bis 80 %, abhängig von der Bandqualität



### MH200

#### Bandqualitäten:

Normalstahlband (Uniflex) bis 850 N/mm<sup>2</sup>  
Hochleistungsband (Ultraflex) bis 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Aggregatstypen:

pneumatisch

#### Banddimensionen:

19.0 – 32.0 x 0.70 – 1.00 mm

#### Min. Paketgröße:

W 150 x H 150 mm

#### Max. Paketgröße:

W 2500 x H 3000 mm

#### Bandspannung:

bis 8500 N bis 18000 N

#### Verschlussmethode:

hülsenloser Kerbverschluss

#### Verschlussfestigkeit:

bis 80 %, abhängig von der Bandqualität

#### Optionen M100/MH200:

- Abroller für Jumbo-Coils
- Schwert
- Verfahrbare Maschine
- Kantholzeinschubsysteme
- Kantenschutz-Anlegesysteme
- Vertikale Press-Systeme bis 20 KN
- Fördersysteme

Andere Optionen und Konfigurationen sind erhältlich. Kontaktieren Sie unsere Spezialisten.



Entwicklungszentrum in Deutschland



Produktionswerk für Maschinen und Geräte in Italien



Produktionswerk für Maschinen und Geräte in der Slowakei



Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Deutschland



Produktionswerk für STARstrap™ Bänder in Chile



Polyester Aufbereitungswerk in Deutschland

# FROMM Gruppe

Die FROMM-Gruppe entwickelt und produziert eine Vielfalt von Systemen für die Transportgutsicherung: Umreifungsgeräte und -anlagen, Palettenwickelmaschinen, das patentierte Luftpolstersystem Airpad, sowie die entsprechenden Verbrauchsmaterialien.

Die 1947 gegründete Schweizer Familienunternehmung erwirtschaftet einen Umsatz von über 150 Mio. Euro und beschäftigt weltweit ca. 700 Mitarbeitende. Über 20 Tochtergesellschaften in Europa, Nord- und Südamerika, Südafrika und Asien, sowie eine Vielzahl von spezialisierten Vertriebspartnern auf der ganzen Welt sorgen in Ihrer Nähe für fachmännische Beratung, prompten Kundendienst und Wartungsservice.

Die Firmenpolitik verfolgt eine konsequente vertikale Integration und lebt traditionelle Werte, wie Kundennähe, Qualitätsdenken, Kontinuität, Unabhängigkeit und Umweltbewusstsein, welche den jahrzehntelangen Erfolg begründen.

## Entwicklungszentrum

Im FROMM Entwicklungszentrum entwickelt ein langjähriges und erfahrenes Ingenieurteam laufend neue Techniken und Produkte auf modernsten 3D-CAD-Anlagen. Neueste Testverfahren garantieren für den hohen FROMM Qualitätsstandard.

## Produktionswerke für Maschinen und Geräte

In den FROMM Produktionswerken wird rund um die Uhr produziert. Hoch qualifizierte Spezialistentams stellen auf computergesteuerten Maschinen FROMM Produkte für höchste Qualitätsansprüche her. Alle Geräte und Maschinen werden geprüft, bevor sie das Haus verlassen. Die Unternehmung ist nach ISO 9001 zertifiziert.

## Produktionswerke für Kunststoffbänder aus Polyester und mehrschichtige Blasfolien

In den FROMM Produktionswerken werden auf modernen, dem neuesten Stand

der Technik entsprechenden Extrusionsanlagen STARstrap™ Kunststoffbänder ausschliesslich aus recykliertem Polyester-Flaschenmaterial hergestellt. Diese Bänder garantieren für die hohe Qualität der Umreifungen mit FROMM Maschinen und Geräten.

Mit Blasfolien-Extrusionsanlagen werden verschiedenste Folientypen für das Airpad Polstermaterial produziert. Spezielle Folientypen garantieren eine hohe Belastbarkeit der einzelnen Polsterelemente. Die Werke sind nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

## Polyester-Rezyklierungswerk

Im FROMM Rezyklierungswerk werden aus gebrauchten PET-Flaschen hochwertiges Mahlgut, Agglomerate sowie Regranulate zur Herstellung von PET-Verpackungsbändern, Lebensmittelfolien, Textilien und Getränkeflaschen hergestellt. Dadurch können die FROMM PET-Produkte höchsten ökologischen Ansprüchen genügen. Das Werk ist nach ISO 9001 und ISO 14000 zertifiziert.

FROMM steht für Entwicklung, Herstellung, Beratung, Vertrieb und Service – weltweit und alle unter einem Dach!

Nutzen Sie unsere Erfahrung zu Ihrem Vorteil!

